



**DENK VERDER.
WORD EEN FULLWOOD FARMER**

GEBRUIKERSERVARINGEN





INHOUD

4	Van Schaick - Mijdrecht	8	Maes - Alphen
5	Van 't Hof - Oosterwolde	9	Baarda - Bitswert
6/7	Van der Horst - Cothen	10/11	Odinga - Poppenwier

Meer zien van de M2 gebruikers? Kijk op [youtube.com/user/Fullwoodgebruikers](https://www.youtube.com/user/Fullwoodgebruikers)





Wim van Schaick leidt een druk leven. De melkveehouder combineert het boerenbestaan met een deeltijd baan op de bloemenveiling in Aalsmeer. Sinds de komst van de M2erlin melkrobot in oktober 2016 kan hij zijn werkzaamheden beter combineren.

Sinds oktober 2016 worden de koeien bij Van Schaick gemolken door de M2erlin melkrobot van Fullwood. De robot zorgt voor flexibiliteit en arbeidsgemak. Dankzij de melkrobot hoeft Van Schaick zich 's ochtends wat minder te haasten om de veilingklok te halen. "Het robotmelken bevalt uitstekend. Het is allemaal net wat relaxter."

Sinds de komst van de melkrobot heeft Van Schaick een nieuw ochtendritueel. Na het opstaan kijkt hij op de laptop of er attentiekoeien zijn. Eenmaal in de stal stuurt hij deze dieren naar de melkrobot. In de wachtruimte is plek voor meerdere dieren, die achtereenvolgens worden gemolken. "Inclusief voeren ben ik 's ochtends 45 minuten bezig", aldus Van Schaick.

De ligboxenstal van Van Schaick is gebouwd in 1971 en vernieuwd in 2009. De melkrobot is dus ingepast in een bestaande situatie. Van Schaick ging daarbij niet over één nacht ijs. Hij bezocht veel open dagen van collega-melkveehouders om te kijken hoe je een melkrobot optimaal in kan passen in een bestaande stal. "Daar heb ik me goed in verdiept. Bij volledige nieuwbouw is het toch een stuk eenvoudiger."

Samen met zijn zoon Tom (20) -

HAS-student en kandidaat-opvolger - zag Wim van Schaick meerdere melkrobots aan het werk. Vader en zoon Van Schaick lieten hun keuze al vrij snel op Fullwood vallen. "De eerste indruk was meteen goed", vertelt Wim van Schaick. De melkveehouder vindt het een groot voordeel dat de koeien de robotbox zowel via de voorkant als via de zijkant kunnen benaderen. "Separeren via de melkrobot gaat gemakkelijk. Daar is bovendien nauwelijks extra ruimte voor nodig", aldus Van Schaick, die aangeeft dat ook het financiële plaatje een belangrijke overweging was bij de keuze voor de M2erlin. De melkveehouder heeft bovendien veel vertrouwen in Fullwood dealer Van Winden BV.

"M2ERLIN ZORGT VOOR FLEXIBILITEIT EN ARBEIDSGEMAK"

De koeien kunnen de robotbox via twee kanten benaderen. Na het melken gaan de dieren via de zijkant van de box terug de koppel in. Separatiekoeien lopen rechtdoor. In de separatuimte staat een koe met een gekantelde lebmaag. Het dier krijgt extra aandacht en structuurvoer om terug op krachten te komen.

Sinds de overstap op robotmelken is de productie op het bedrijf flink gestegen:



PROFIEL

NAAM:

Wim van Schaick (54).

PLAATS:

Mijdrecht (Utrecht).

BEDRIJF:

Wim van Schaick heeft

in maatschap met zijn vrouw

Marjan 61 melk- en kalfkoeien en 30 stuks

jongvee. Van Schaick heeft 30 hectare grasland

en 6 hectare mais. Het rollendjaargemiddelde

is 9.800 liter, met 4,05 % vet en 3,42 % eiwit.



van 8.300 liter naar 9.800 liter. Van Schaick is goed te spreken over het gemakkelijke aansluiten en de geruisloze, elektrische aansluitarm. "Als we hier lekker buiten zitten, horen we de robot niet of nauwelijks. Dat is toch wel aangenaam. Zelfs op de voergang hoor je de robot amper."

Het bedrijf van Van Schaick is gelegen op een prachtige locatie in het Groene Hart. Weidegang hoort bij het bedrijf. De koeien zijn in mei 2018 laat naar buiten gegaan. "Het is nog even zoeken hoe we weidegang optimaal kunnen combineren met de melkrobot", erkent Van Schaick, die zijn dieren dagelijks op een ander perceel laat grazen.

Van Schaick weet exact welke dieren buiten lopen en welke dieren op stal staan. Bij het in- en uitlopen van de stal worden de koeien herkend door een antenne. "Rondom de stal liggen best veel sloten. Het gebeurt nog wel eens dat er een koe in de sloot belandt. Daarom vind ik het fijn om snel en gemakkelijk te checken of de koppel 's avonds compleet zijn."

De M2erlin draait nagenoeg storingsvrij. Slechts één keer moest Van Schaick vanuit Aalsmeer naar huis om een storing te verhelpen.

M2ERLIN GEEFT VEEL ARBEIDSVERICHTING



Melkveehouders en stierenfokkers Gerrit en Hendrik Van 't Hof melken sinds december 2017 met de M2erlin robot van Fullwood. Hun eerste ervaringen zijn positief.

Eind januari is het opvallend rustig in de ligboxenstal van familie Van 't Hof. Op 12 december 2017 zijn melkveehouders Gerrit en Jantje van 't Hof samen met hun zoon en schoondochter Hendrik en Annerike van 't Hof overgestapt op robotmelken. Ruim 6 weken later weten de koeien hun weg naar de M2erlin robot van Fullwood uitstekend te vinden. Het is net alsof ze niet beter weten. "De koeien waren veel eerder gewend aan het nieuwe melksysteem dan ik", vertelt Gerrit van 't Hof lachend.

Familie Van 't Hof heeft weldoordacht gekozen voor automatisch melken. De robot maakt hen flexibel en zorgt voor arbeidsverlichting. "55 jaar lang heb ik tweemaal daags gemolken. Dat laat zich voelen. Onlangs heb ik een nieuwe schouder gekregen", vertelt Gerrit van 't Hof, wiens zoon Hendrik klaarstaat als bedrijfsopvolger. Mede dankzij de robot kan hij zijn werk goed combineren met het drukke gezinsleven.

Vader en zoon Van 't Hof zijn er snel over uit dat er een M2erlinrobot moet komen. Tijdens een bezoek aan collega-melkveehouder Pleijter in Zalk (Overijssel) raken ze overtuigd van dit type robot. Van collega-melkveehouders in de regio hebben ze goede berichten gehoord

over Fullwood-dealerbedrijf Van der Weerd in Kampen (Overijssel). "Van der Weerd zit bij ons in de buurt. Mocht er een keer wat aan de hand zijn, dan zijn de monteurs hier snel ter plaatse", aldus Van 't Hof.

Gerrit van 't Hof kijkt met een goed gevoel terug op de drukke laatste maanden van 2017. Halverwege oktober is een begin gemaakt met het inpassen van de robot. Het installeren verloopt volgens planning. De melkvee-houders zijn blij dat ze op 12 december over kunnen op robotmelken. "De bouwperiode is naar wens verlopen. Het was een mooie tijd.

Voorafgaand aan de overstap kiezen de melkveehouders er bewust voor om extra dieren droog te zetten. Dat zorgt voor rust in de koppel. Met 50 melkkoeien verloopt de overgang op de M2erlin robot eigenlijk vlekkeloos. Ook de dieren met een nauwe speenstand gaan goed mee in de gewenste flow. Gerrit van 't Hof geeft eerlijk toe dat hij bang was dat een aantal dieren de overgang niet zou kunnen maken. "Een nauwe speenstand wil bij robotmelken wel eens voor problemen zorgen, zo hoorde ik. Gelukkig was er bij ons niet één koe bij die niet goed aansloot."



PROFIEL

NAAM:

Gerrit (68) en Hendrik (36) Van 't Hof.

PLAATS:

Oosterwolde (Gelderland).

BEDRIJF:

Melkvee- en fokstierenbedrijf

Stouwdamshof houdt

65 melk- en kalfkoeien en

65 stuks jongvee op 48 hectare. Het

rollendjaargemiddelde is 10.000 liter, met 4,40

% vet en 3,48 % eiwit. De jongveeopfok wordt

deels uitbesteed. De opfok en verkoop van

fokstieren is de tweede bedrijfstak.



Na 6 weken robotmelken ligt het gemiddelde aantal melkbeurten per dag op 2,8. De productie is met 32 liter per koe per dag al iets hoger dan gebruikelijk. Wat de melkveehouders betreft is de rek er nog niet uit. "Ik verwacht zeker dat er een grotere productiestijging in zit", vertelt Hendrik van 't Hof.

Vanwege de bouwperikelen ontbraken vader en zoon Van 't Hof vorig jaar sinds lange tijd op de HHH-show in Zwolle. De topfokkers legden de focus begrijpelijkerwijs op een succesvolle overstap op robotmelken en sloegen de grote koeienkeuring daarom over. Nu de M2erlin robot naar wens draait, kunnen vader en zoon Van 't Hof in de toekomst wellicht weer een gooi doen naar het uitbreiden van hun imposante erelijst. Wellicht zorgen de nakomelingen van Jacoba 8 (Algemeen Kampioen Roodbont NRM 2002) en Malve 93 (Reservekampioen Zwartbont NRM 2006) nog eens voor nieuw succes.



REPORTAGE VAN DER HORST

Op het melkveebedrijf van familie Van der Horst in het Utrechtse Cothen hebben ze al ruim 20 jaar ervaring met robotmelken. Als proefbedrijf leverden de melkveehouders een grote bijdrage aan de ontwikkeling van de Fullwood melkrobot. "Mijn vader Ko liet hier in 1997 onze eerste melkrobot installeren. Een halfjaar later volgde de tweede robot", vertelt Willem van der Horst (43), die het bedrijf van zijn vader overnam. Na zijn studietijd was het voor Willem van der Horst geen uitgemaakte zaak dat hij het bedrijf over zou nemen. Hij werkte een poos voor een mengvoer-

fabrikant in Duitsland, waarbij hij zich richtte op de varkenshouderij. "Ik begon in de buitendienst, groeide door tot verkoopleider en kwam uiteindelijk in het management terecht", aldus Van der Horst, die zijn functie een tijd lang combineerde met de werkzaamheden op het ouderlijk melkveebedrijf. Die combinatie bleek moeilijk vol te houden, waarna hij in 2004 de keuze maakte om het bedrijf over te nemen.

Met Willem van der Horst aan het roer is het bedrijf de afgelopen jaren flink gegroeid. In 2007 werd een nieuwe stal gebouwd met 3 Fullwood melkrobots.

In 2015 werd deze stal verlengd. De robots uit 2007 werden daarbij vervangen. Ook het proefmodel van de M2erlin - die in 2015 al draaide - werd vervangen voor een nieuwe uitvoering. Met het verlengen van de stal zijn de nieuwe robots op een centrale plek in de stal geplaatst. "Daarvoor stonden de robots voor in de stal opgesteld", vertelt Van der Horst, die inmiddels werkt met de derde generatie Fullwood melkrobot.

Ondanks de jarenlange ervaring met Fullwood was het voor Van der Horst geen abc'tje dat hij in 2015 voor vier

MELKROBOTPIONIERS BLIJVEN FULLWOOD TROUW



Familie Van der Horst werkt al ruim 20 jaar met Fullwood-melkrobots. De melkveehouders hebben 4 M2erlin-melkrobots in gebruik. "Emoties speelden geen rol. We hebben uit zakelijke overwegingen voor Fullwood gekozen."

nieuwe M2erlins zou kiezen. De melkveehouder stuurt op rendement en is zakelijk ingesteld. "Als proefbedrijf hebben we ons altijd flexibel opgesteld. We werkten overal aan mee. Maar bij de keuze voor vier nieuwe melkrobots speelden de voorgeschiedenis en de emoties geen rol. Dat soort ondernemersbeslissingen moet je zakelijk benaderen."

Voor Van der Horst gaf het financiële plaatje de doorslag. Daarbij had hij bovendien het volste vertrouwen in de M2erlin melkrobot. Dat vertrouwen betaalt zich uit. De melkveehouder heeft positieve ervaringen met de vier robots, zo vertelt hij. "Ze draaien nagenoeg storingsvrij. Dat is perfect. De elektrische aansluitarm is verbazingwekkend stil en vindt de spenen gemakkelijk. Op het melken heb ik niks aan te merken. Het touchscreen werkt bovendien uitstekend."



Wanneer hem wordt gevraagd naar verbeterpunten, geeft Van der Horst aan dat het melkproces wat hem betreft nagenoeg uitontwikkeld is. "Als het gaat over mogelijke innovaties moet je denken aan maatregelen om slijtage van onderdelen te verminderen en kosten te verlagen. Ook zijn er nog verbeteringen mogelijk als het gaat om het verwerken van de managementinformatie. Al deze data zou ik graag op mijn mobiele telefoon willen zien."

Van der Horst heeft in zijn stal veel aandacht besteedt aan het koeieverkeer. De koeien hebben veel ruimte om van en naar de robots te bewegen. Achter de robots heeft de melkveehouder twee ruime strohokken ingericht voor attentiekoeien en af te kalven dieren. Daarnaast is ruimte vrijgemaakt voor de droge koeien. "Na het afkalven laat ik de koe door de robot en voer ik biest aan het kalf. De looplijnen zijn kort. Dat werkt snel en gemakkelijk", aldus Van der Horst.

Van der Horst vindt de verschillende in- en uitgangen van de melkrobot ideaal. Separatiekoeien lopen via de achterzijde de robotbox in en gaan er via de voorkant weer uit. Reguliere melkkoeien gaan



PROFIEL

NAAM:

Familie Van der Horst.

PLAATS:

Cothen (Utrecht)

BEDRIJF:

De familie van der Horst leverde een grote bijdrage aan de ontwikkeling van de Fullwood melkrobot.



via de zijkant naar binnen, om na het melken ook via de zijkant weer terug de koppel in te gaan.

De koeien bezoeken de robots gemiddeld 10 keer op een dag. Daarbij worden ze 3 keer gemolken. Vanwege de fosfaatwetgeving heeft Van der Horst het ondereind van zijn melkveestapel afgestoten. Hij selecteert bovendien streng in zijn veestapel en houdt alleen de beste vaarzen aan. De gemiddelde productie is daardoor flink gestegen.

Sinds oktober 2017 leveren de koeien gemiddeld 37 tot 39 liter op een dag. In mei 2018 produceren de koeien voor het eerst meer dan 40 liter per dag. Van der Horst, levert aan coöperatie DeltaMilk.

Ko van der Horst is een ware pionier als het gaat om robotmelken. De afgelopen twee decennia heeft Fullwood mede dankzij zijn ervaringen en betrokkenheid grote ontwikkelingslagen kunnen maken om het automatisch melksysteem te optimaliseren.

VEEL VERTROUWEN IN MELKTECHNIEK FULLWOOD-ROBOTS



Aan beide zijden van het voerpad staat een robotunit. Alle melkgevende dieren worden gehouden in twee groepen, pal achter de robots. Droge koeien en jongvee liggen achter in de stal.



PROFIEL

NAAM:

Joost Maes (33)

PLAATS:

Alphen (N-B)

BEDRIJF:

In maatschap met zijn ouders Wim en Maria houdt Joost Maes 125 melk- en kalfkoeien op 46 hectare (33 hectare eigendom).



De melkkoeien worden gehouden in één groep. Via een doorgang in de achterzijde van de stal kunnen ze bij beide robots komen.



PROFIEL

NAAM:

Johannes (38) en Tea (35) Baarda.

PLAATS:

Bitswert (Fr.).

BEDRIJF:

De Baarda's hebben 105 melk- en kalfkoeien. Ze gebruiken 65 hectare (lichte kleigrond) en doen aan weidegang.



Jaren geleden wist Joost Maes al dat hij ooit over wilde stappen op een automatisch melksysteem. Het melken van ruim honderd koeien in de 2x5-visgraat van Fullwood kostte simpelweg te veel tijd. Per melkbeurt was hij in zijn eentje al 2,5 uur kwijt. En dan moest het werk er omheen ook nog gebeuren. „Mijn vader en ik molken veel samen. Dat scheelde wel. Maar met het oog op de toekomst moest er wat veranderen. Hoewel mijn vader nu nog meehelpt, is dit op den duur een eenmansbedrijf. Dan wil ik flexibel zijn, zonder iedere dag twee

arbeidspieken te hebben.” Maes ging bepaald niet over één nacht ijs voordat hij in december 2014 uiteindelijk de keuze maakte voor twee M2erlin robots van Fullwood. In het uiteindelijke keuzeproses gaf zijn boerengevoel uiteindelijk de doorslag. „Het was absoluut geen geldkwestie. Ik heb mijn gevoel laten spreken.” De vernieuwde melktechniek, ervaringen van collega-boeren en de service van het nabijgelegen dealerbedrijf Nooren in Gilze waren voor Maes belangrijke argumenten voor de M2erlin-robots te kiezen.

De melkveehouder is blij met de elektrisch aangedreven robotarm. Die maakt het melksysteem energiezuinig. Hij prijst de grensverleggende Streampulse-techniek. „Uiers worden daardoor volledig leeg gemolken en deze manier van melken spreekt me enorm aan.” Op Fullwood.nl wordt deze techniek in een filmpje uitgelegd.

De twee robots bij Maes zijn geplaatst in de bestaande ligboxenstal uit 1989. Die stal werd verlengd in 2008. Aan beide zijden van de 2+2 stal staat een melkunit. Ze draaien sinds mei 2015 en werken volgens Maes naar tevredenheid. Boer en koeien moesten wennen aan de nieuwe manier van melken, maar dat gaat nu goed. Melkveehouder Maes heeft veel vertrouwen in de melktechniek van de M2erlin robots. Sinds Maes met de robots werkt, is de productie gestegen. Op jaarbasis geven de koeien 500 liter extra. De jaarproductie bedraagt nu 10.500 liter, met 4,35% vet en 3,45% eiwit. Het aantal dagelijkse melkbeurten schommelt tussen 2,6 en 2,9.

De ligboxenstal van Johannes en Tea Baarda in Britswert (Fr.) heeft vorig jaar een grondige opknappbeurt ondergaan. Het asbestdak werd gesaneerd, de wanden zijn vervangen en er is een moderne roldeur geplaatst. „Van buiten oogt de stal weer als nieuw”, vertelt Johannes Baarda. Ook in de stal veranderde het nodige. Zo maakte de 2x6-melkstal plaats voor twee Fullwood M2erlin melkrobots. Daarmee ging een jarenlange wens van de Friese melkveehouder in vervulling. „De robots zorgen voor veel arbeidsverlichting. Voorheen was ik vier uren per dag aan het melken. Dankzij

de robots ben ik nu een stuk flexibeler. Ik heb nu meer tijd voor mijn gezin en mijn hobby's. Vooral 's middags is de werkdruk een stuk lager dan vroeger.”

Johannes en Tea Baarda gingen bij de keuze voor de M2erlins niet over een nacht ijs. Ze legden de automatische melksystemen van diverse leveranciers langs de meetlat. Het kostenplaatje speelde geen doorslaggevend rol bij de uiteindelijke keuze. De melkveehouders letten ook sterk op melktechniek en service en lieten uiteindelijk hun gevoel spreken. „Ons vertrouwen in Fullwood, met de service van Bosch HIT BV Bols-

ward, was het grootst”, vertelt Johannes Baarda. De M2erlins van Fullwood draaien nu bijna een jaar op het bedrijf. De melkveehouders hebben absoluut geen spijt van hun keuze voor dit type melkrobot. „De service en begeleiding bij het opstarten was uitstekend. Storingen hebben we niet of nauwelijks. Het gaat boven verwachting goed. Vooraf hoopten we dat het zo zou gaan”, aldus Johannes Baarda.

De Baarda's hebben momenteel 90 koeien aan de melk. Op den duur moeten dat er zeker 115 worden. Het gemiddelde aantal melkbeurten per dag is 3,1, met 9 robotbezoeken. Tijdens het melken krijgen de koeien krachtvoer verstrekt. Mede daardoor komt het maar zelden voor dat de melkveehouders een koe naar de robots moeten dirigeren. De jaarproductie steeg van 7.800 naar 8.300 liter. Mooi meegenomen, al staart Baarda zich niet blind op de melkgift. „Ik houd de balans tussen voerkosten en melkproductie goed in de gaten.”



Joost Maes prijst de Streampulse-techniek van de M2erlin. Uiers worden daardoor volledig leeg gemolken.



Elektrische arm maakt melksysteem energiezuinig.



Beide melkrobots zijn voorzien van een geïntegreerde separatiedeur. De krachtvoerbak klapt pas open wanneer de koe daadwerkelijk gemolken wordt.



Het aansluiten gebeurt vlot en effectief. De elektrische arm bespaart energie en zorgt voor rust in de stal. Baarda is er goed over te spreken.

MET DRIE M2ERLIN MELKROBOTS NAAR PRODUCTIE VAN 10.000 LITER



REPORTAGE ODINGA

Maatschap Odinga melkt sinds medio augustus 2017 met drie M2erlin melkrobots. Het rollendjaargemiddelde steeg van 9.200 naar 10.000 liter per koe.

Een goede voorbereiding is het halve werk. Bij maatschap Odinga in het Friese Poppenwier weten ze daar alles van. In de zomer van 2017 maakten de melkveehouders een succesvolle overstap op robotmelken. Na ruim 30 jaar trouwe dienst was de traditionele 2x7-melkstal (visgraat) aan vervanging toe. Bij het intekenen van de drie nieuwe M2erlin robots gingen de melkveehouders niet over één nacht ijs. "We zijn 9 maanden aan het puzzelen geweest met de koerouting en de looplijnen. Het was een flinke zoektocht", vertelt Doeke Odinga.

Na ruim een half jaar ervaring met robotmelken constateert de Friese melkveehouder tevreden dat het grondige voorwerk zijn vruchten afwerpt. "De door ons gemaakte keuzes pakken goed uit. Maar daar ging dus wel wat inspanning aan vooraf."

De Odinga's kozen ervoor om de M2erlins in een compacte kassa-opstelling te plaatsen. De looplijnen zijn kort. Dat bevordert de efficiëntie. "De compacte opstelling is ook erg handig bij het schoonmaken van

de robots", vertelt Greta Odinga. De melkveehouders kunnen hun dieren na het melken automatisch via de melkrobots separeren. Het ruime strohok bevindt zich pal tegenover de robots, aan de andere kant van het voerpad. "We kunnen een pas afgekalfde koe gemakkelijk en snel door de robot halen en terugsturen naar het strohok", vertelt Wilko Odinga. "De kalfjes staan ook dichtbij. We hoeven dus ook niet heel ver met volle emmers biest te lopen", vult Greta Odinga aan.

Bij de keuze voor de M2erlin melkrobots van Fullwood speelde de melktechniek een belangrijke rol, vertelt Doeke Odinga. "Bij ons staan efficiënt melken en een goede melktechniek hoog in het vaandel. Dat hebben ze bij Fullwood perfect onder de knie." Odinga is bijzonder goed te spreken over Fullwoods unieke Streampulse techniek. "Dankzij Streampulse worden de koeien vlot en goed gemolken. Dat houdt de spenen in conditie en voorkomt verechting." Ook Wilko Odinga ziet de voordelen van de Streampulse techniek. De bedrijfsopvolger en HAS-student prijst het vlotte melksysteem. "Dat houdt de dieren gezond."

Sinds de overstap op robotmelken is de productie flink gestegen, van 9.200 naar 10.000 liter per koe. De koeien worden gemiddeld 3,2 keer per dag gemolken. "We hebben echt een sprong gemaakt. We zijn van 29/30 liter naar 32 liter per koe per dag gegaan", zegt Doeke Odinga, die de overstap op robotmelken omschrijft als 'opnieuw leren zwemmen'. "Je wordt in het diepe gegooid." Met de overgang op de drie M2erlins is de bedrijfsstandaardkoe (BSK) gestegen van 45 naar 52. Dat was een felicitatie waard, zo vond voeradviseur Roelof Visser van Agrifirm. Hij trakteerde de Odinga's op gebak. De drie M2erlins zorgen voor arbeidsgemak en flexibiliteit. De Odinga's kunnen hun tijd nu anders besteden. "Robotmelken verandert je rol als boer. Ik heb nu meer een controlerende functie", aldus Doeke



Odinga. Vaker dan ooit tevoren is de melkveehouder tussen de koeien te vinden. "Ik kan nu veel meer tijd en aandacht besteden aan de gezondheid en de vruchtbaarheid van de dieren."

De M2erlins zijn gekoppeld aan Fullwoods managementsysteem Crystal. Wilko Odinga haalt daar veel informatie uit. Op zijn PC of mobiele telefoon kan hij 24 uur per dag checken of zich bijzonderheden voordoen in de stal. Attentiekoeien ziet hij op zijn beeldscherm opdoemen. "Ik zit er bovenop. Ik kijk welke koeien naar de robot moeten en let op schommelingen in de melkproductie en de voeropname. Door snel in te spelen op veranderingen kan ik problemen voorkomen of in de kiem smoren."

Ruim een halfjaar na de ingebruikname van de drie robots moeten vader en zoon Odinga 's ochtends 12 koeien ophalen, oftewel 4 dieren per robot. Het kost hen niet veel tijd om de dieren richting de robots te bewegen. "Zodra ik de stal in ga, weten ze al wat de bedoeling is", vertelt Doeke Odinga. Wilko Odinga: "Deze koeien zijn halverwege de lactatie overgegaan op robotmelken. Ik denk dat ze vanaf het begin van de volgende lactatie uit eigen beweging naar de robots gaan." In de zogenoemde split-entry kunnen de melkveehouders deze attentiekoeien op hun melkbeurt laten wachten. "Ze kunnen dan alleen nog via de robot terug de stal in. Dat werkt gemakkelijk", aldus Doeke Odinga.

Goed melken begint bij goed voeren. De melkveehouders trachten ruwvoer van een zo hoog mogelijke kwaliteit te winnen. Het rantsoen dat de Odinga's hun koeien voorschotelen bestaat naast kuilgras uit drie soorten brok. "We werken met twee voercomponenten, een soort van Kempensysteem", aldus Doeke Odinga. De melkkoeien krijgen



PROFIEL

NAAM:

Doeke (56), Greta (49), Wilko (21) en Djura (18) Odinga.

PLAATS:

Poppenwier (Friesland).

BEDRIJF:

Maatschap Odinga heeft 140 melk- en kalfkoeien en 90 stuks jongvee op 100 hectare. Met de aangekochte fosfaatrechten willen de melkveehouders g roeien naar 155 melk- en kalfkoeien.



krachtvoer verstrekt bij de M2erlins. Ook zijn er twee krachtvoerboxen in de stal.

Sinds de ingebruikname van de 'Poppenwierster Bûtlânspleats' in 1970 worden de koeien op het bedrijf geweid. De melkveehouders willen die traditie graag voortzetten. Daarbij streven ze naar productiebehoud. In overleg met hun voeradviseur en een weidecoach willen ze tot een optimale modus komen om robotmelken en weidegang zo goed mogelijk samen te laten vloeien. De lengte van de stal is volgens Doeke Odinga daarbij geen obstakel. "We houden al onze melkkoeien aan de rechterzijde van de stal. Sommige dieren moeten nu al meer dan 100 meter overbruggen om bij de robots te komen. Ik ben er niet bang voor dat die afstand weidegang in de weg staat. Maar ik weet nog niet hoe we weidegang precies in gaan passen. Dat is de volgende uitdaging op ons bedrijf."



DENK VERDER. WORD EEN FULLWOOD FARMER

Fullwood is dé specialist in melkwinning en gelooft -net als Fullwood farmers- dat alleen de beste melktechniek zorgt voor maximale uiergezondheid en optimale melkqualiteit. Denk daarom verder en word ook een Fullwood farmer.

CONTACT

Fullwood Nederland, Postbus 420, 3760 AK Soest

Tel: 035 - 60 381 30

Email: info@mewitec.nl **Internet:** www.mewitec.nl

mewitec.nl